

フレーカーシリーズ



NIPPON CAREER
FLAKER
CATALOG

FLAKER

型式	F-103A	F-251A	F-253A	F-302A
方式/カッター	ブリッジナイフ、スルーカット多板式			
方式/供給	補助テーブル部より手動投入/ 45度傾斜自重加圧式	補助テーブル部より手動投入/プッシャー水平移動式		
ブロック 最大寸法	W400×H200×L550mm	W420×H220×L560mm	W420×H220×L650mm	W530×H250×L650mm
使用原料 最低温度(芯温)	-10℃	-10℃	-20℃	-10℃
フレークス寸法	67.5(W)×3・4・5・6・7・8(ライナー調整)(t) mm		72(W)×3・4・5・6・7・8 (ライナー調整)(t) mm	67.5(W)×3・4・5・6・7・8 (ライナー調整)(t) mm
処理能力 (理論値)	1200~2400kg/h	750~2000kg/h	800~1500kg/h	1300~3000kg/h
動力 (3相 200V)	カッター用 2.2kW(ブレーキ付)	カッター用 3.7kW(ブレーキ付)/ コンプレッサー用 0.2kW	カッター用 5.5kW(ブレーキ付)	カッター用 5.5kW(ブレーキ付)/ コンプレッサー用 0.4kW
カッター回転数	119.4/121.1rpm (50/60Hz)	168.2/165.8rpm (50/60Hz)	144/145rpm (50/60Hz)	215.9/218.2rpm (50/60Hz)
ブロック 投入高さ	795mm	779mm	778mm	832mm
排出口高さ	260mm	580mm	611mm	580mm
排出シュート寸法	W403×L336mm	W400×L231mm	W415×L327mm	W400×L261mm
機械寸法	W933×L1510×H1191mm	W1215×L2111×H1177mm	W1429×L2154×H1331mm	W1425×L2173×H1203mm
機械重量	420kg	650kg	790kg(作業台除く)	880kg

「完璧」に挑戦する
Challenging "Perfection"
株式会社日本キャリア工業
NIPPON CAREER INDUSTRY CO., LTD.

取扱店 Agent:

本社 〒791-8043 愛媛県松山市東垣生町980番地5
TEL:(089)973-6311(代) FAX:(089)973-6353
980-5 Higashihabu-cho, Matsuyama-city, Ehime, 791-8043, Japan
Phone:089-973-6311 FAX:089-973-6353

E-mail: career@nippon-career.co.jp http://www.nippon-career.co.jp 製品改良のため連絡なしに変更する場合があります。ご了承ください。

Ver.2021.05



フレーカー

FLAKER

F-103A / F-251A / F-253A / F-302A

F-253A

冷凍材の中間加工に新たな基準

適合冷凍材:畜肉・魚肉・果実・野菜・バター・チーズほか
工業用品、薬品原材料の切削に

トップレベルの製品品質と安全性、サニタリー性を追求した「フレーター」シリーズ
-20℃対応モデルが加わり、あらゆる原料に対応します。

解凍不要で効率UP

- -20℃の冷凍材を、解凍することなくそのまま切削 (F-253A)

安全性を大幅に改善

- 投入部に安全ガード兼補助テーブルを設置。カッティングエリアから離れた操作で、原料投入時の安全性と作業効率を向上 (F-103A)。また、トップやフロントカバー開放時にはブレーキモーターが作動しローター回転を瞬時にストップします (F-251A/253A、F-302A)



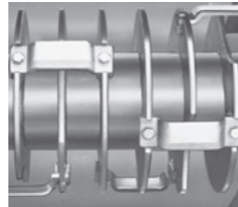
トップカバー・フロントカバーに安全装置付

優れたサニタリー性

- 脚高・丸パイプのシンプルな外観で、マシンとフロアの洗浄作業がよりスムーズに (F-253A)。また、カッターのローター軸を円筒形にすることにより洗浄エリアを最小化しました (F-103A、F-253A)

高効率構造のクロスカット採用

- ナイフの刃面がラップするよう配置したクロスカットにより、切削効率が大幅に向上しました (全機種)
- ライナー調整によって、切削厚みを3~8mmの間で変えることができます (全機種)



クロスカット採用

-20℃の冷凍材も解凍不要 幅広い用途に活用できます

ブリッジナイフの更なる改良により、
-20℃のフローズンカットを実現
(F-253A)

刃幅、刃厚、エッジ部を強化したブリッジナイフとともに、より剛性の高いローターと、強力なモーターを搭載することによって、-20℃のフローズンカットが可能になりました。解凍の手間を省力化すると共により硬い原料の加工を可能にし、作業効率・商品価値を大幅に向上させます。



バッチカルコンベアとのジョイントで 次工程へスムーズな移送が実現

垂直最短距離搬送で省スペースの生産ラインを実現する「バッチカルコンベア」
(全機種)

フレーターに縦型連続搬送装置「バッチカルコンベア」を連結することにより、2次工程へ最短距離での移送が可能になります。切削片が人手に触れず衛生的で原料の温度上昇も回避でき、作業スペースも確保できます。



フレーターラインナップ 目的に合わせた4つの選択が可能です。

シリーズ最小マシン 小規模・専門店さまに最適

- 自重加圧式
- クロスカット
- ブレーキモーター
- オールステンレス
- バッチカルコンベア連結可*

F-103A



- コンパクト・低価格を実現
- 投入作業時の安全性向上
- サニタリー性向上

高性能普及タイプ 高機能で低価格

- 圧空加圧式
- クロスカット
- ブレーキモーター
- オールステンレス
- バッチカルコンベア連結可

F-251A



- 機能と価格を共に訴求したモデル
- 投入作業に連動して自動的に開閉するオートハッチ採用
- プッシャー着脱可で洗浄がスムーズ

-20℃対応モデル 長さ650mmのブロックまで加工可能

- 圧空加圧式
- クロスカット
- ブレーキモーター
- オールステンレス
- バッチカルコンベア連結可

F-253A



- -20℃の冷凍材の加工が可能
- 投入作業に連動して自動的に開閉、洗浄時には全開するオートハッチ採用
- プッシャー着脱可で洗浄がスムーズ
- 足元スッキリ、サニタリー性向上

ブロック投入がスムーズに 高さ250mmのブロックまで加工可能

- 圧空加圧式
- クロスカット
- ブレーキモーター
- オールステンレス
- バッチカルコンベア連結可

F-302A



- 投入作業に連動して自動的に開閉、洗浄時には全開するオートハッチ採用
- プッシャー着脱式で洗浄がスムーズ