

砍切机系列



日本伽利亚工业
砍切机
目录

型 号	F-103A	F-251A	F-253A	F-302A
砍切方式	拱形刀片/交叉式切法			
供料方式	从操作台手动供给/ 45度倾斜自重加压式	从操作台手动供给/气推器水平移动式		
加工原料的 最大尺寸	W400×H200×L550mm	W420×H220×L560mm	W420×H220×L650mm	W530×H250×L650mm
加工原料的 最低温度	-10℃	-10℃	-20℃	-10℃
砍切尺寸	67.5 (W) × 3 · 4 · 5 · 6 · 7 · 8 (垫片调节) (t) mm	72 (W) × 3 · 4 · 5 · 6 · 7 · 8 (垫片调节) (t) mm	72 (W) × 3 · 4 · 5 · 6 · 7 · 8 (垫片调节) (t) mm	67.5 (W) × 3 · 4 · 5 · 6 · 7 · 8 (垫片调节) (t) mm
加工能力 (理论值)	1200~2400kg/h	750~2000kg/h	800~1500kg/h	1300~3000kg/h
动力 (3相 200V)	切割用 2.2kW (制动电动机)	切割用 3.7kW (制动电动机) 压缩机用 0.2kW	切割用5.5kW (制动电动机)	切割用 5.5kW (制动电动机) 压缩机用 0.4kW
供料口的高度	119.4/121.1rpm (50/60Hz)	168.2/165.8rpm (50/60Hz)	144/145rpm (50/60Hz)	215.9/218.2rpm (50/60Hz)
供料口的高度	795mm	779mm	778mm	832mm
吐出口高度	260mm	580mm	611mm	580mm
吐出口尺寸	W403×L336mm	W400×L231mm	W415×L327mm	W400×L261mm
机器尺寸	W933×L1510×H1191mm	W1215×L2111×H1177mm	W1429×L2154×H1331mm	W1425×L2173×H1203mm
机器重量	420kg	650kg	790kg (不包括操作台)	880kg

挑战「完美」
Challenging "Perfection"
株式会社日本伽利亚工业
NIPPON CAREER INDUSTRY CO., LTD.

代理商 Agent:

邮编791-8043 日本爱媛县松山市东垣生町980-5
Tel:+81-89-973-6311 Fax:+81-89-973-6353
980-5 Higashihabu-cho, Matsuyama-city, Ehime, 791-8043, JAPAN
Tel:+81-89-973-6311 Fax:+81-89-973-6353

E-mail: eigyou@nippon-career.co.jp http://www.nippon-career.co.jp 为了制品的改良有可能在没有事先预告的情况下进行变更, 敬请谅解。

Ver.2022.08



FLAKER

砍切机

F-253A

F-103A / F-251A / F-253A / F-302A

FLAKER

冷冻原材料加工的新基准

适用于冷冻原材料砍切。
例如禽肉，鱼肉，水果，蔬菜，奶油，奶酪，药材原料，
另外可以切削一部分工业用品。

追求顶尖质量和安全性和卫生性的砍切机系列。
对应负20度的型号加入系列，适用于各种原料。

不必解冻，更加高效

- F-253A能够把负20度的冷冻原料直接砍切

大幅改善了安全性

- F-103A装有兼作安全措施的操作台。操作台给工作人员和砍切部分之间适当的距离，因此既可以提高工作效率，又可以保证安全。F-251A/F-253A/F-302A的顶盖和前盖各装有感应器，打开安全盖制动电动机会启动，滚筒马上停止（F251A/253A，F-302A）



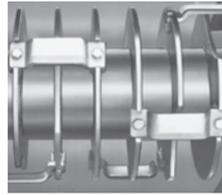
顶盖（左图）和前盖（右图）各装有安全感应器

出色的卫生性

- F-253A的外形是以立式和圆管构成的简单设计，便于清洗机器和地面。F-103A/F-253A的滚筒设计成圆筒形，实现了清洗面积的最小化

采用高效构造的交叉式切法

- 交叉式切法就是把拱形刀片固定在滚筒时把刀刃互相重叠配置，由此大幅提高砍切效率（所有型号装备）
- 通过垫片的调节，能够在3~8mm之间变换砍切的厚度（所有型号装备）



交叉式切法

负20度的冷冻原料也不必解冻 适用于广泛用途

F-253A拱形刀片的进一步改良 实现负20度冷冻原料的砍切

强化了拱形刀片的宽度和厚度和锋利度的同时，搭载了刚度更高的滚筒和强大的电机，实现负20度的冷冻原料砍切。既可以节省解冻作业又可以加工硬度更高的原料，能够大幅提高工作效率和商品附加值。



与纵型传送机连接， 实现向下一道工序顺利移送

纵型传送机是以垂直最短距离的 移送方式实现节省空间的生产线

把砍切机与纵型传送机连接，能够把原料以最短的距离移送到下一道工序。砍切的肉片不必用手移送，因此既保持卫生又控制温度上升的同时能够节省车间的空间。



砍切机系列 可以从四个型号选择最符合目的的机器。

系列中最小的型号

适合小规模加工业者

- 自重加压式
- 交叉式切法
- 制动电动机
- 不锈钢制成
- 能与纵型传送机连接 ※(选购)

F-103A



- 实现紧凑化低价格
- 提高供料时的安全性
- 优化卫生性

高性能普及版

高功能低价格

- 压空加压式
- 交叉式切法
- 制动电动机
- 不锈钢制成
- 能与纵型传送机连接

F-251A



- 追求功能与价格的型号
- 采用自动开闭装置。气推器启动的同时安全盖自动关闭
- 可以拆装气推器，便于清洗

对应负20度的型号

可以加工长度650mm的原料

- 压空加压式
- 交叉式切法
- 制动电动机
- 不锈钢制成
- 能与纵型传送机连接

F-253A



- 可以加工负20度的原料
- 安全盖会与供料作业联动自动开闭。清洗时自动全开
- 可以拆装气推器，便于清洗
- 机器下部为简单设计，优化卫生性

能够顺利供料

可以加工高度250mm以下的原料

- 压空加压式
- 交叉式切法
- 制动电动机
- 不锈钢制成
- 能与纵型传送机连接

F-302A



- 安全盖会与供料作业联动自动开闭。清洗时自动全开
- 可以拆装气推器，便于清洗